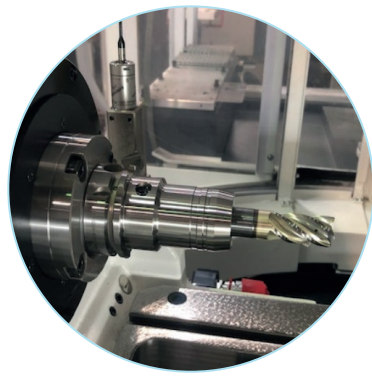


Katalog nástrojů a služeb 2020

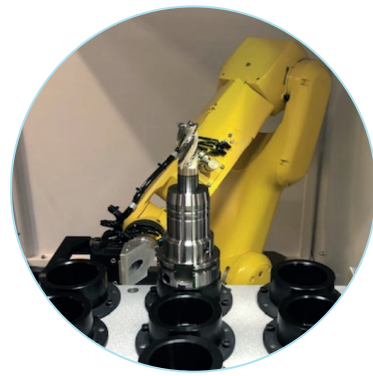
DENSO
Crafting the Core



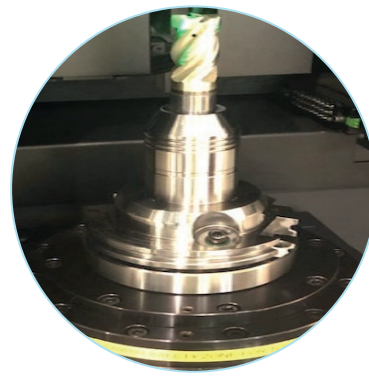
Katalog nástrojů



VÝROBA



ROBOTIZACE



MĚŘENÍ

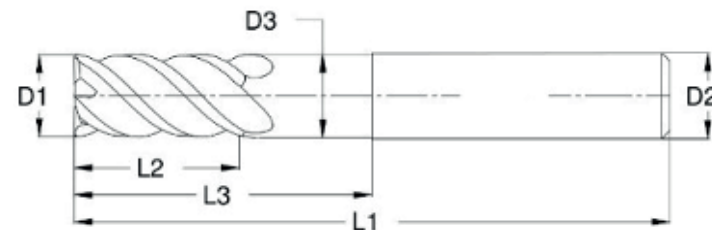
Výroba monolitních fréz

FRÉZY VÁLCOVÉ – OSTRÉ (DS1)

Univerzální použití pro oceli do 52 hrc

Vlastnosti:

- 4-břité provedení
- Úhel stoupání šroubovice: 35°
- Zrnitost karbidu: 0,65 μm
- Sorta karbidu: K40UF
- Použitý povlak: AlCrN (šedý)
- Rektifikované řezné hrany



Aplikace:

- Odlehčení ve dvou délkách
- Vhodné pro konstrukční a nástrojové oceli
- Použitelné pro nerezové oceli a slitiny titanu

OBJEDNACÍ ČÍSLO	D1	D2 (h6)	D3	L1	L2	L3	Cena za kus bez DPH	Cena za kus bez DPH / alternativní množství 9 ks	Cena za kus bez DPH / alternativní množství 18 ks
DS1-04	4	4	3,8	58	8	22	349,-	319,-	279,-
DS1-06-N	6	6	5,7	58	14	24	399,-	359,-	319,-
DS1-06-L	6	6	5,7	75	14	32	429,-	389,-	349,-
DS1-08-N	8	8	7,7	64	18	30	499,-	449,-	399,-
DS1-08-L	8	8	7,7	90	18	46	599,-	539,-	479,-
DS1-10-N	10	10	9,5	73	22	35	759,-	679,-	609,-
DS1-10-L	10	10	9,5	100	22	55	839,-	759,-	669,-
DS1-12-N	12	12	11,5	84	26	40	1049,-	939,-	839,-
DS1-12-L	12	12	11,5	120	26	64	1189,-	1069,-	949,-
DS1-16-N	16	16	15,5	93	34	55	1579,-	1419,-	1269,-
DS1-16-L	16	16	15,5	150	34	90	2219,-	1999,-	1779,-

Ostření monolitních fréz

Ostření fréz probíhá na naší CNC brusce s robotem, následuje řízená rektifikace řezných hran a přepovlakování AlCrN. Výstupní i průběžná kontrola je prováděna na měřicím zařízení s výstupním náměrovým protokolem. Rektifikace a přepovlakování probíhá v kooperaci s firmou Ionbond. Služby je možné po dohodě přizpůsobit.

Ceník:

Ostřené průměry	Cena ostření	Cena rektifikace	Cena povlakování	Cena celkem (bez DPH)
8, 10	189,-	15,-	105,-	309,-
12, 16	219,-	15,-	168,-	402,-
20	259,-	15,-	210,-	484,-

Řezné podmínky

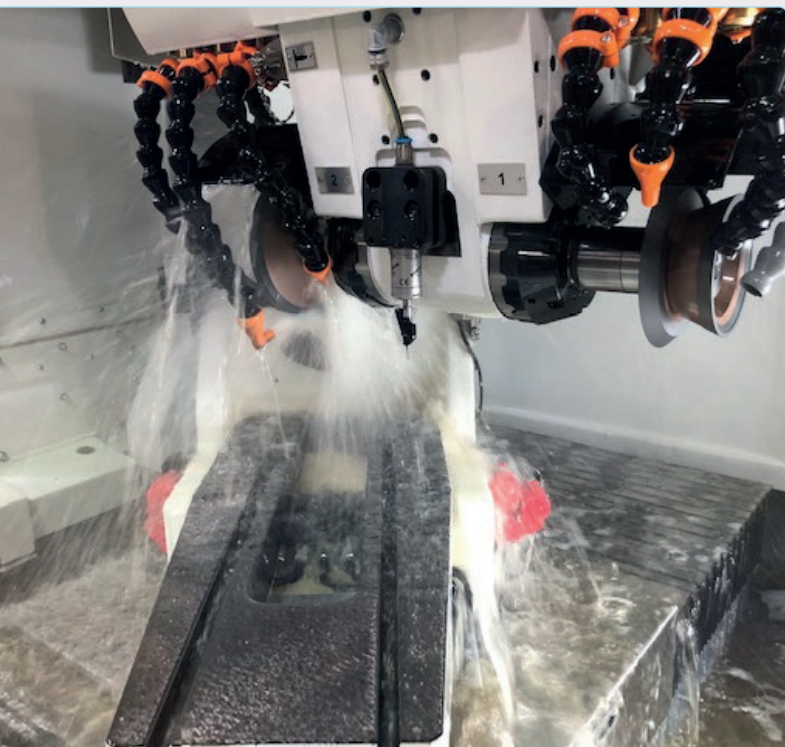
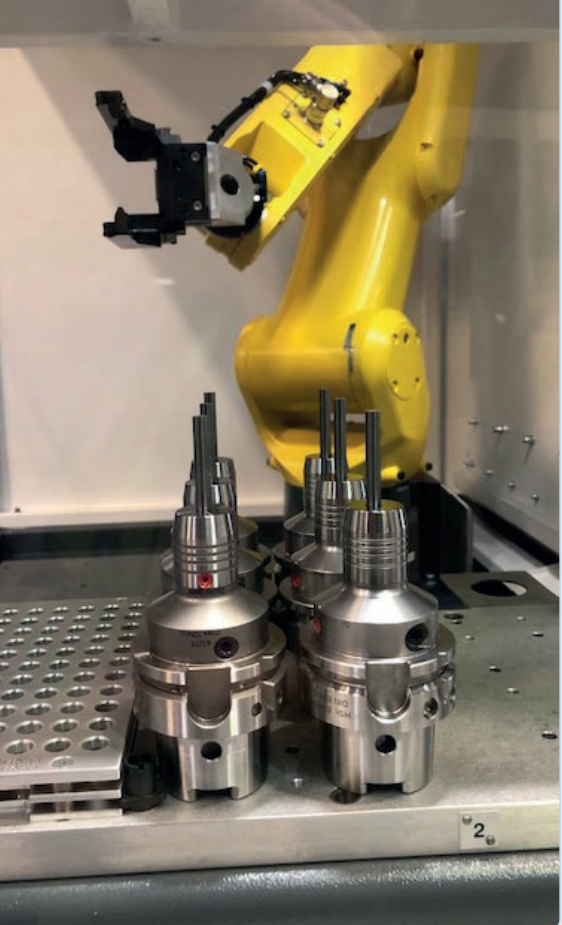
Konstrukční oceli do 600N / mm²:

Řezné rychlosti podle materiálu:

Použitý materiál:	Řezná rychlost (m/min) Max
Ocel do 700 Mpa	250
Ocel do 1400 Mpa	140
Ocel do 52 Hrc	140
Nerezové oceli	140
Slitiny titanu	60

Příklad řezných podmínek: (Adaptivní hrubování: Nástrojová ocel 1.2738)

Průměr nástroje	Ae (krok do boku mm)	Ap (krok dolů mm)	S (otáčky ot./min)	F (posuv mm/min)
6	0,19	12	5174	1408
8	0,25	16	3881	1629
10	0,31	20	3105	1758
12	0,37	24	2587	1778
16	0,49	32	1940	1584



DENSO
Crafting the Core

Kontakty pro objednání:
DENSO MANUFACTURING CZECH s.r.o.
Heyrovského 476
Liberec XXIII-Doubí
463 12
Czech Republic
Email: info@denso.cz

Technická podpora:
Mob: +420 770 169 292
Email: j.vit@denso.cz